

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «Промо-Принт»

Россия, 195256, Санкт-Петербург, ул. Руставели, 27 офис 4
тел. (812) 320 1277, тел./факс (812) 320-1278

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ПОДГОТОВКЕ ФАЙЛОВ ДЛЯ ПЕЧАТИ НА СУВЕНИРАХ

- Оригинал макеты (ОМ) принимаются только в электронном виде.
- Вы можете использовать электронную почту office@pprint.spb.ru для отправки ОМ. При отправке по e-mail файлы желательно упаковать архиватором ZIP или RAR, размер одного письма не должен превышать 10 Mb. Мы не принимаем самораспаковывающиеся архивы (EXE). Для отправки файлов более 10 Мб пользуйтесь файлообменниками.

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОРИГИНАЛ-МАКЕТАМ на сувенирную продукцию.

Внимание! Предполагается, что все оригинал-макеты подготовлены с учетом данных технических требований и не требуют каких-либо правок. Подача материалов, не соответствующих данным техническим требованиям, может привести к браку в процессе печати.

1. Для нанесения логотипа и других изображений на изделия оригинал-макеты должны быть выполнены Покупателем в «Конструкторе» (векторные изображения предметов в реальных размерах с обозначением максимальных размеров и мест печати) и соответствовать техническим требованиям, указанным в настоящем документе.

«Конструктор» предоставляется по запросу..

ВНИМАНИЕ! «Конструктор» нельзя масштабировать!

2. Оригинал-макеты принимаются по электронной почте или на распространенных компьютерных носителях CD, CDRW, USB-флеш-карты.

3. Оригинал-макеты принимаются в векторном формате в программах Corel DRAW 9.0–15.0, Adobe Illustrator 4.0–CS2.

4. Шрифты и обводка обязательно должны быть переведены в кривые (либо должны быть приложены файлы шрифтов).

5. В макете не должно содержаться невидимых или заблокированных слоев и объектов, а также лишних объектов (лежащих за пределами макета или полностью скрытых другими объектами).

6. Макет должен содержать только те краски, которые действительно будут использоваться при печати. Если печать логотипа должна быть произведена фирменным цветом, ОБЯЗАТЕЛЬНО указывается номер цвета по системе PANTONE Matching System (с индексом C). При отсутствии в заявке номера цвета по пантону, изделие будет напечатано стандартным (распространенным) цветом.

7. Растровые изображения должны быть представлены только в моделях CMYK, Grayscale. Необходимое разрешение – 300 dpi.

ТРЕБОВАНИЯ К ОРИГИНАЛ-МАКЕТАМ **ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ ГРАВИРОВКИ**

- минимальная толщина горизонтальной линии на металлической хромированной поверхности — 0,1 мм;
- минимальная толщина вертикальной линии на металлической хромированной поверхности — 0,15 мм;
- для достижения качественной гравировки на лазере толщина линий должна быть не менее 0,15 мм, а расстояние между соседними линиями не менее 0,3 мм;
- рекомендуемая высота букв не менее 2 мм.
- макет должен быть предоставлен в черно-белом виде, в векторной графике, растровые изображения недопустимы.

Технологические особенности:

- гравировка на поверхности из алюминия — светлая;
- гравировка на изделиях, покрытые лаком, может на полутон отличаться в пределах тиража.
- гравировка снимает верхнюю часть металла или покрытия над металлом, соответственно, цвет получаемого изображения – это цвет металла под покрытием. Чаще всего, это серый, белый или золотистый цвет. Вы можете уточнить у менеджера ожидаемый на конкретном изделии цвет гравировки, но обращаем ваше внимание, что производитель может изменить металл в процессе производства, и мы не можем дать абсолютных гарантий того, что цвет гравировки будет именно тем, который ожидался.

ТРЕБОВАНИЯ К ОРИГИНАЛ-МАКЕТАМ **ДЛЯ ТАМПОПЕЧАТИ И ШЕЛКОГРАФИИ**

- минимальная толщина линии — 0,1 мм, инверсной линии — 0,2 мм;
- максимальная печать на ручку — 55 мм по длине и не более чем диаметр минус 2 мм по высоте;
- при печати на клипе отступ от края клипа — 10 мм;
- минимальная толщина линий при нанесении шелкографией — 0,2 мм, инверсной — 0,3 мм.
- рекомендуемая высота букв не менее 2 мм (ориентировочно 6 кегль в зависимости от шрифта).
- макет должен быть предоставлен в цветном виде, в векторной графике, растровые изображения недопустимы.
- ОБЯЗАТЕЛЬНО указывается номер цвета по системе PANTONE Matching System (с индексом C). При отсутствии в заявке номера цвета по пантону, изделие будет напечатано стандартным (распространенным) цветом.

Технологические особенности:

- под пантонные цвета на цветные поверхности печатается подложка;
- печать возможна только на плоских поверхностях;
- печать невозможна на утопленной поверхности.

ТРЕБОВАНИЯ К ОРИГИНАЛ-МАКЕТАМ ДЛЯ ШЕЛКОГРАФИИ ПО ТКАНИ

- минимальная толщина линий для трансферов — 0,6 мм;
- минимальная толщина линий для прямой печати — 0,4 мм без учета подложки и 0,6 мм — с подложкой;
- количество цветов на нейлоновой поверхности не больше двух плюс подложка;
- при изготовлении полноцветных или растровых изображений градация раstra должна быть не ниже 20%.
- для НЕполноцветной печати (текст, логотип) макет должен быть предоставлен в цветном виде, в векторной графике, растровые изображения недопустимы.
- ОБЯЗАТЕЛЬНО указывается номер цвета по системе PANTONE Matching System (с индексом C). При отсутствии в заявке номера цвета по пантону, изделие будет напечатано стандартным (распространенным) цветом.

Технологические особенности:

- при печати трансферов всегда печатается подложка
- пантонные цвета печатаются на подложке при печати на цветных изделиях;
- полноцветная или растровая печать по нейлону невозможна.
- печать большого количества цветов, особенно при печати их с подложкой на цветном изделии, ведет к увеличению толщины красочного слоя. На большой площади изображения с заливками это может вызвать эффект резиновой «корки».

ТРЕБОВАНИЯ К ОРИГИНАЛ-МАКЕТАМ ДЛЯ ВЫШИВКИ

- макет должен быть подготовлен в векторном виде, в масштабе 1:1 и сохранен в формате CorelDraw или Illustrator;
- цвета вышивки должны быть указаны по шкале Pantone (нить подбирается близко к цвету пантона, но не может соответствовать точному оттенку 1:1);
- техническое задание должно содержать информацию по размеру вышивки, цветам вышивки, видам, размерам и цветам изделий под вышивку, местам расположения вышивки на изделиях;
- высота текста на шевроне должна быть не менее 4 мм, а при вышивке на бейсболках и футболках не менее 5 мм;
- толщина линий в рисунке и тексте должна быть не менее 1 мм, линия тоньше 1 мм наносится строчкой.
- поле вышивки на лобную часть и левый бок бейсболки ограничено размером 55 мм в высоту и 115 мм в длину; вышивка не может «подходить» к козырьку ближе, чем на 20 мм;
- поле вышивки на правый бок бейсболки ограничено размером 55 мм в высоту и 55 мм в длину;
- максимальное поле вышивки: круг диаметром 360 мм либо прямоугольник размером 300x450 мм.

Технологические особенности:

- нежелательно применение в вышивке контрастных цветов;
- невозможно наносить вышивку на некоторые детали готовых изделий – карман, пояс брюк, воротник куртки, хлястик на бейсболке и т.п.;
- нанесение вышивки на рукав и брючину возможно, но зависит от их ширины и размеров вышивки;
- кожаменитель для нанесения вышивки должен быть на тканевой основе.

ТРЕБОВАНИЯ К ОРИГИНАЛ-МАКЕТАМ ДЛЯ ДЕКОЛИ

- толщина линии на логотипе должна быть не менее 0,2 мм;
- при изготовлении полноцветных изображений градация раstra должна быть не ниже 20% (так как декольная краска имеет достаточно крупную фракцию и неспособна пройти через сито);
- для посуды конической формы требуется дополнительная обработка макета.

Технологические особенности:

- для нанесения способом деколирования используются стекольные краски фирмы HERAEUS, что нужно учитывать при выборе пантона, точное совпадение невозможно;
- из-за высокотемпературного обжига и смешивания красок возможно отклонение от пантона до 15%;
- натуральное (глянцевое) золото невозможно нанести на матированную посуду (пропадает эффект глянца);
- на цветную, матовую, прозрачную посуду делается подложка, это влечет за собой двойные прокаты и увеличивает сроки сушки, тем самым увеличивается срок исполнения заказа;
- качество деколи на матовой посуде зависит от конкретного макета, при невозможности нанесения качественного изображения заказ к исполнению не принимается;
- посуду с нанесением нельзя мыть в посудомоечной машине или с использованием абразивных моющих средств.

Перечень данных условий может изменяться и дополняться.

Доработка материалов, поданных не в соответствии с требованиями, оплачивается отдельно. Дополнительные пояснения и рекомендации Вы можете получить, позвонив по нашим телефонам.